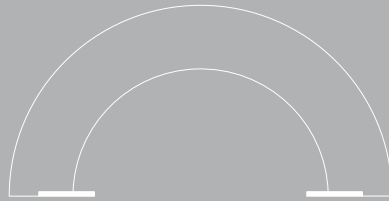


SCHALUNGEN FÜR GEWÖLBE

Kreuz-, Tonnen-, Hauben- oder böhmisches Gewölbe sind Strukturen, die nicht nur bei Umbauten von alten Gebäuden, sondern auch bei Neubauten angewandt werden. Die Gewölbe sind architektonische Elemente mit antikem Reiz, die sowohl den ästhetischen als auch den strukturellen Forderungen entsprechen können.

Wir schlagen eine nach Maß geschnittene und mit verschiedenen Materialien beschichtete Schalung aus Schaumpolystyrol vor, je nach bestimmten Bedürfnissen, von der Verlegung des Backsteins bis zum Betonguss.

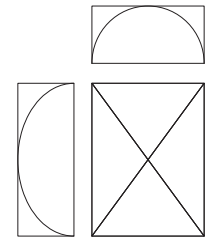


typologie

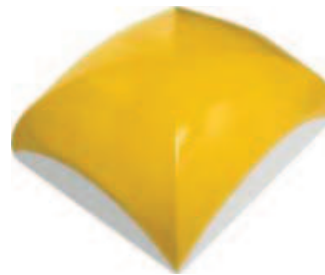
KREUZGEWÖLBE



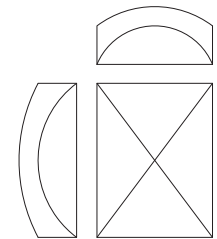
Es besteht aus einer Kreuzung von zwei Tonnengewölben. Sie können mit beliebiger Bogenform und Größe hergestellt werden und können auch einen rechteckigen Grundriss haben. Die Schalung wird so hergestellt, dass sie entschalt und wieder benutzt werden kann.



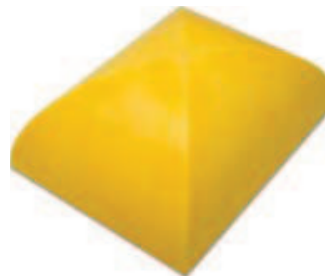
BÖHMISCHES KREUZGEWÖLBE



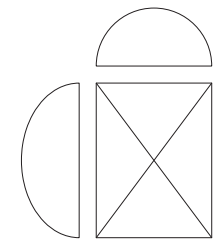
Es unterscheidet sich vom böhmischen Gewölbe durch Diagonalen. Der Mittelteil ist in Bezug auf die Seitenbögen erhöht und bildet dadurch 4 segelförmigen Bögen. Die Größe kann nach Wunsch festgesetzt werden. Es können auch böhmische Gewölbe hergestellt werden, die die Kreuzungen der Diagonalen nicht hervorhebt.



HAUBENGEWÖLBE



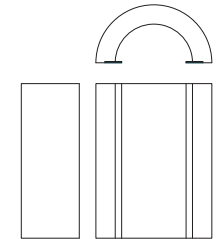
Es besteht aus der Kreuzung von 2 Haubengewölben ohne Außenbögen. Die Bögen stehen tangential zu den Wänden. Sie werden gezeichnet und den Größen des Grundrisses und des Bogenstichs angepasst.



TONNENGEWÖLBE



Ist meistens halbzylinderförmig, kann aber mit beliebigen Bogenformen hergestellt werden. Bei Rundbogen ist die Schalung innen hohl, damit sie entschalt und wiederbenutzt werden kann.



guss eines böhmischen gewölbes



BESCHREIBUNG DER SCHALUNG

Die Schalungen werden nach Zeichnung hergestellt und sind aus Schaumpolystyrol mit Kunstharz beschichtet. Wir haben dieses Produkt so realisiert, dass eine Entschalung, Wiederverbenutzung und Fortbewegung der Schalungen möglich ist.



MONTAGE

Je nach Größe, Form oder Baubedürfnissen können die Schalungen auf eine Bankettplatte bei einem oder mehreren Niveaus aufgelegt werden.

Um zu vermeiden, dass das Beton durch die Teile sickert wird ein Klebband auf den Stößen befestigt.



VERSIEGLUNG DES UMRISSES

Um den Umriss wird der Toleranzrand zwischen der Schalung und der Mauer durch wegwerfbare Polystyrolteile versiegelt.

guss eines böhmischen gewölbes



ENTSCHALUNG DER BÖGEN

Die Seitenbögen werden durch einen in der Mitte ausgeübten Druck entschalt. Der mittlere bogenförmige Hohlraum und die auf dem Fuß geklebten Holzbretter ermöglichen das auch bei großen Bogenformen. Die Bretter werden Richtung Hohlraum durch Zusammendrehen von Eisendraht angenähert. Die nötige Kraft zur Entschalung kann von 100 bis 300 kg variieren.



GEWÖLBEENTSCHALUNG

Die Gewölbeteile werden durch einen hydraulischen Heber entschalt. Ein konstanter Druck erfolgt auf der Platte der Frontseite der Schalung. Der nötige Druck für die Entschalung kann zwischen 100 bis 500 kg pro Stück variieren.



FERTIGE ARBEIT

